



JAPAN INTERNATIONAL DIE & MOLD MANUFACTURING TECHNOLOGY EXHIBITION

# INTERMOLD® 名古屋

## 金型展名古屋

Die & Mold Asia

出展のご案内

■ 主催 / 一般社団法人日本金型工業会 ■ 運営 / インターモールド振興会

2019年6月19日(水) → 22日(土) 10:00 → 17:00

※ただし最終日は16:00まで

ポートメッセなごや 〒455-0848  
名古屋市港区金城ふ頭2-2

<http://intermold.jp>

併催展

JAPAN METAL STAMPING TECHNOLOGY EXHIBITION

## 金属プレス加工技術展名古屋

主催 / 一般社団法人日本金属プレス工業協会

# 国内唯一の金型・金属プレス加工技術に関する専門見本市 今後も中部ものづくり業界関係者が集うビジネスショーとして 発展を目指します。 自動車産業に貢献する最先端の金型技術をご覧ください。



## 日本の製造業を支えるサポートインダストリー

『ものづくり基盤技術』として欠かすことのできない金型と金属プレス加工技術を中心に最先端の素材産業情報を発信し高品質な自動車部品づくりの最先端ソリューションを提案いたします。

金型を作るための技術を、設計・試作から加工、仕上げ、成形、メンテナンスなど一連の工程を集約させた展示を行います。

金型の設計

金型の製造

金型の修理・保全

金型の改善

### 前回開催データ(2018年6月)

出展社数417社931小間  
来場者数43,648名  
来場者の約75%は中部地区から  
約70%は自動車・自動車部品関係者

## 主な出展物

- 金型製造技術  
(工作機械、放電加工、切削・研削、仕上げ加工、周辺装置)
- 機械工具、研磨、砥石
- CAD/CAM/CAE
- 3Dプリンター、アディティブマニュファクチャリング  
(金属積層造形、樹脂積層造形 他)
- 成形材料
- 洗浄、補修、メンテナンス
- 生産管理システム
- ロボット、自動化装置、省力化装置
- ツーリング・工具保持具、治具
- 測定器、計測器
- 金型、成形サンプル
- 各種成形加工  
(金属プレス加工、プラスチック成形、ゴム成形、ガラス成形、鍛造、鋳造、ダイキャスト)
- 熱処理、表面処理、表面改質
- 各種部品加工技術など
- 切削工具
- 金型設計
- 試作・モデリング
- 金型材料、鋼材、金型部品
- 精密仕上げ、バリ取り、研磨加工
- 油剤、ケミカル製品

## 主な来場者

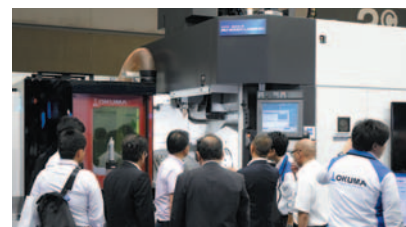
- ◆ 金型メーカー、成形加工メーカー、金型・成形兼業、部品加工メーカー、商社
- ◆ プレス金型・鍛造金型・鋳造金型・ダイカスト金型・ガラス金型・プラスチック金型・ゴム金型・ブロー金型・粉末冶金金型ほか
- ◆ 経営・経営企画、購買、営業・販売、研究・開発、設計、製造、生産技術、生産管理、品質管理、情報システム、マーケティング、総務・経理
- ◆ 自動車・自動車部品関連、半導体・電子機器関連、家電・通信機器関連、食品・医療・バイオ関連、商社関連、航空・宇宙関連文具、玩具、建設・建材、研究・教育、公社・官公庁

# 金型・金属プレス企業の 競争力強化ソリューションを提案

本展は工作機械や周辺機器等の出展企業による加工実演や操作デモが積極的に行われています。素形材産業《金型・金属プレス加工》の専門見本市での、具体的なソリューション提案により、目的意識の高い来場者との積極的な商談が期待できます。

各素形材関連団体や自動車・航空機部品などの協力団体による特別展示や関連セミナーの開催、3Dプリンターなど次世代製造技術に関する企画展示により、異業種・異分野との交流も積極的におこなっております。

海外パビリオンの誘致や海外商談会の開催、海外展示会とのコラボレーションにより海外進出の支援も行っています。



## 中小企業への具体的な設備投資提案〈高機能化する自動車部品製造に対応するソリューション〉

- 金型技術力の高度化
- 製造モジュールの複雑化、モジュール発注の増加への対応。
- 開発アイデアの形状化・機能化・商品化
- 内製化、外注化への対応でビジネスチャンスをつかむ。
- 設備投資の選択と集中  
利益率の向上、高生産性化、自動化、省人化

## 中小企業・小規模事業者の高付加価値技術の強化〈多様化・グローバル化するニーズに対応〉

- 「メイド・イン・ジャパン」ブランドの販路拡大  
海外市場への展開・進出の支援  
異業種・異分野との交流  
高度技術の転用、周辺分野への参入  
高精度・高機能・高性能部品・部材
- ジャパンブランド金型  
「金型マスター制度」  
世界での競争力強化、見える化、可視化
- 人材育成・事業継承・産学連携  
次世代金型リーダーの育成

# 金型・金属プレス加工技術 素形材産業の専門見本市 **+α** の提案

## 金属プレス加工技術展を併催

### 高品質な金型製造と改善技術

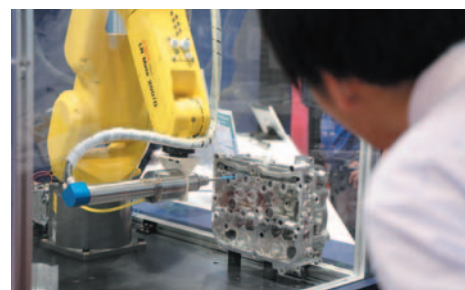
設計・試作、加工、仕上げ、成形、メンテナンスなど一連の工程を集約させた展示

- 試作・デザイン・解析&3Dプリンティングフェア
- 精密仕上げ加工&バリ取り・研磨加工技術フェア
- 熱処理・表面処理フェア 洗浄・補修&メンテナンス

### 素形材関連団体の特別協力企画

- 鍛造加工技術フェア
- 自動車部品製造技術フェア
- 航空機部品製造技術フェア

## 次世代製造技術の提案





# 2018年 開催実績(名古屋)

## 開催データ

### 開催概要

※下記概要データは同時開催3展を合計

名称	INTERMOLD 名古屋 金型展名古屋
併催	金属プレス加工技術展名古屋
会期	2018年6月13日(水)~16日(土) 10:00~17:00 ※最終日は16:00まで
会場	ポートメッセなごや(〒455-0848 名古屋市長区金城ふ頭2-2)
出展規模	417社・団体 931小間
来場者数	43,648人

### 出展状況

金型・金型材・金型部品等(337社)  
工作機械(99社)  
工作機械用付属機器など(45社)  
切削工具(59社)  
機械工具・研磨・砥石関連(50社)  
金属加工関連機器(73社)  
各種油剤・ケミカル製品など(26社)  
プレス加工機(53社)

プレス加工機周辺機器(31社)  
プラスチック加工機械・関連機器(25社)  
精密測定機器・光学測定機器(51社)  
CAD/CAM/CAEシステムなど(58社)  
試作・モデリング・3Dプリンター関連(34社)  
精密部品加工技術(183社)  
各種団体・研究機関など(11社)  
ロボット・自動化(16社)  
図書・文献・資料(5社)

### 併催企画

- ◆基調講演・特別講演・特別セミナー
- ◆試作・デザイン・解析&3Dプリンティングフェア
- ◆自動車部品製造技術フェア
- ◆航空機部品製造技術フェア
- ◆鍛造加工技術フェア
- ◆熱処理・表面処理フェア
- ◆精密仕上げ加工&バリ取り・研磨加工技術フェア
- ◆formnext パビリオン

### 来場者数

- インターモールド 28,080人
- 金型展 6,495人
- 金属プレス加工技術展 5,791人
- VIP 3,282人

### 来場者の地域分類

※各項目の「比率」は小数点第二位までを表示

地域	比率	地域	比率	地域	比率
北海道地区	0.17%	北陸地区	2.60%	中部地区	72.50%
中国・四国地区	1.85%	関東地区	9.97%	近畿地区	10.00%
海外	0.80%	東北地区	0.95%	九州・沖縄地区	1.15%
金型展	0.16%	北陸地区	2.18%	中部地区	72.93%
金属プレス加工技術展	0.01%	関東地区	7.88%	近畿地区	9.28%
		東北地区	0.62%	九州・沖縄地区	1.40%
				海外	0.00%
				不明	0.01%
				成形兼業	0.00%
				成形兼業	0.00%

### 海外来場者の地域 合計486人(3展合計)

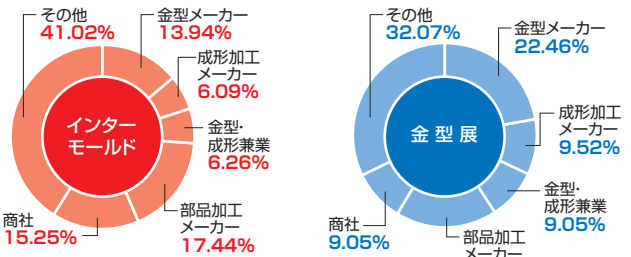
韓国、中国、台湾、UAE、アメリカ、イタリア、インド、インドネシア、エジプト、オーストラリア、オーストラリア、ガーナ、カメルーン、シンガポール、スイス、タイ、チェコ、ドイツ、トルコ、ノルウェー、パキスタン、フィリピン、ベトナム、ペルー、ポルトガル、マレーシア、メキシコ

## 会場レイアウト/ポートメッセなごや(2018年)



### 来場者業種分類

※各項目の「比率」は小数点第二位までを表示



### 分野属性①

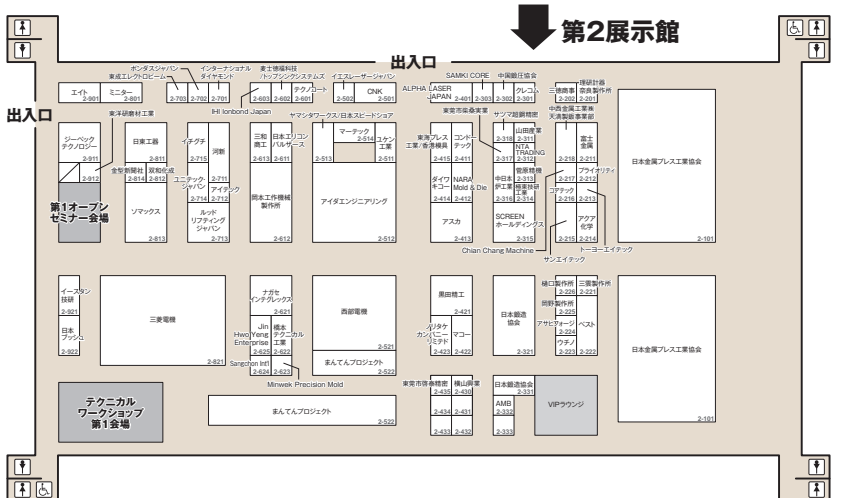
※下記数字は回答数を表示 ※複数回答有り

プレス金型	2,725	10,797
鍛造金型	993	4,583
鋳造金型	628	3,417
ダイカスト金型	717	4,706
ガラス金型	1106	
プラスチック金型	2,315	9,334
ゴム金型	275	1,900
ゴム金型	1,027	
フロー金型	1208	
粉末冶金金型	1,160	
その他	1,368	9,415

### 分野属性②

※下記数字は回答数を表示 ※複数回答有り

自動車・自動車部品関連	4,650	17,603
半導体・電子機器関連	734	4,588
家電・通信機器関連	1,352	3,990
食品・医療・バイオ関連	486	2,197
商社関連	45	3,019
航空・宇宙関連	380	2,498
文具	496	
玩具	122	496
建設・建材	122	1,541
研究・教育	441	855
公社・官公庁	182	562
その他	96	5,304
	871	





# 開催概要 / 出展料金 / 申込方法

## 開催概要

名称	INTERMOLD 名古屋 / 金型展 名古屋
会期	2019年6月19日(水)~22日(土) 10:00~17:00 ※最終日は16:00まで
会場	ポートメッセなごや(〒455-0848 名古屋市港区金城ふ頭2-2)
主催	一般社団法人日本金型工業会
運営	インターモールド振興会(テレビ大阪エクスプロ内)
公式サイト	http://intermold.jp
同時開催	金属プレス加工技術展 名古屋(主催:一般社団法人日本金属プレス工業協会)
予想来場者数	50,000人(同時開催展を含む)
入場料	1,000円(招待券持参者および事前来場登録者は無料)
後援	経済産業省、外務省、愛知県、名古屋市、独立行政法人日本貿易振興機構、名古屋商工会議所、日本経済新聞社名古屋支社(順不同/申請予定)
協賛	一般社団法人日本工作機械工業会、一般社団法人日本鍛冶機械工業会、日本工作機械輸入協会、一般社団法人日本金属プレス工業協会、日本精密機械工業会、日本機械工具工業会、一般社団法人日本鍛造協会、一般社団法人日本工作機器工業会、日本精密測定機器工業会、日本光学測定機工業会、ダイヤモンド工業協会、一般社団法人型技術協会、日本プラスチック機械工業会、一般社団法人日本ダイカスト協会、一般社団法人日本塑性加工学会、一般社団法人日本機械学会、公益社団法人精密工学会、一般社団法人日本自動車部品工業会、一般社団法人日本鋳造協会(順不同/申請予定)

## 出展規程

### 出展料金

種別	Aタイプ	Bタイプ
一般	350,000円 (出展料金)+消費税	420,000円 (出展料金)+消費税
会員	330,000円 (出展料金)+消費税	400,000円 (出展料金)+消費税

※会員価格は一般社団法人日本金型工業会正会員のみ適用

**角小間指定料** 50,000円+消費税(1・2小間の申込者のみ対象)

**出展料金の割引** ※2つの割引制度を併用することは出来ません。

<b>早期割引</b>	<b>30,000円/小間</b> 2018年11月30日(金)までに申込手続きを完了した場合。
<b>東京出展者割引</b>	<b>30,000円/小間</b> INTERMOLD2019 / 金型展2019 / 金属プレス加工技術展2019(東京)に出展申込をしている場合。

※ただし、東京出展小間数と異なる出展申し込みとなる場合は、割引対象は東京出展小間数を上限とし、名古屋出展小間の1小間あたりの割引は30,000円を上限とします。  
 [1]東京出展小間数より名古屋出展小間数が多い場合 東京出展小間数×30,000円=割引金額  
 [2]東京出展小間数より名古屋出展小間数が少ない場合 名古屋出展小間数×30,000円=割引金額  
 ※2つの割引を併用することは出来ません。

### 小間仕様

**サイズ/間口約3m×奥行約3m×高さ2.7m(約9m<sup>2</sup>)**  
 単列または複列を選択(複列は4小間以上の出展に限り)

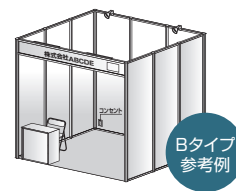
### 小間設備内容

**Aタイプ(スペースのみ)**

小間仕切りのパネルなどは一切装備されません。

**Bタイプ(基本装備・設備付き)**

ユニット・システムブースによる基本装備に電気設備と備品が装備されます。



#### Bタイプ設備内容(1小間あたり)

- 後壁(バック)、側壁(間仕切り)、パラベット、カーベット
- 社名文字(青色/角ゴシック体/15文字以内)
- 受付カウンター(1台)
- パイプイス(1脚)
- スポットライト(2灯)
- 蛍光灯(2灯)
- コンセント(300W/1個)
- 上記電気設備に関する幹線工事費用

※電気使用料金は別途出展者の負担となります。<参考> 前回開催時電気使用料:1kwあたり2,000円(税別) >  
 ※社名板、受付カウンター、パイプイスは小間数にかかわらず1台(脚)のみ装備されます。  
 ※角小間の場合は通路に面する側壁は設置されません。

## 申込方法

**1** 下記「出展申込みサイト」より出展規程をご了承の上、お申込みください。  
 → <https://www.intermold.jp/application/>

なお、初めて出展する場合は、会社案内および出展製品のカタログを必ず提出してください。  
 出展申込みは、インターネットを通しての申込みとなります。  
 インターネット環境をお持ちでない場合は、事務局までお問い合わせください。

#### (重要) 重量物展示、および展示内容制限に関して

重量物を展示予定の場合は、申込の際に必ず「予定あり」とチェックして下さい。  
 また、展示会場での「危険物品の持ち込み数量制限」により、加工油剤(切削・放電など)を含む危険物・可燃性固体・液体類の展示、放電加工機または工作機械内蔵油の展示などに制限が設けられる場合がございます。  
 出展を予定される場合は必ずこちらのチェックをお願いいたします。

**2** 出展申込みサイトで主な出展規程を確認いただけますので、内容を確認し、ご承諾のうえ、お申し込みください。また、出展申込書を郵送される場合は、必ず控えを出展者にて保管してください。

**3** 出展内容が本展開催趣旨・目的に沿わない場合は、出展受付を保留またはお断りすることがありますのでご了承ください。  
 詳細は事務局までお問い合わせください。

**4** 出展申込数は1小間を単位とします。2小間以上の小間を申し込む場合、AタイプとBタイプを混在して申し込むことはできません。

**5** 申込出展者以外に共同出展する企業を表記する場合は、出展申込み後にご案内する「出展者専用ページ(Web)」にて共同出展者名をご登録ください。

**申込締切日** **2019年1月31日(木)** ※ただし、満小間になり次第締切となります。

**支払期日** **請求書発行日の翌月末**  
 ○出展申込手続き完了後、事務局が受理し、請求書を発行いたします。  
 ○出展申込手続き完了後、事務局受理日以降の出展申込の取消は出来ません。

※事務局からの請求により、出展料金全額を指定の銀行口座にお振込みいただきます。

## 出展対象

- 工作機械  
マシニングセンター、ターニングセンター、ドリリングセンター、各種研削盤、各種立削り盤、各種フライス盤、各種放電加工機、各種仕上り機械、各種複合加工機、各種旋盤、各種ボール盤、各種くり盤、モジュラユニット・専用機、自動組立機、特殊加工機械(レーザー加工機、電解加工機など)、金型自動磨き装置、その他
- 特殊鋼工具、超硬工具・ダイヤモンド工具  
工具材料、高速度鋼工具、超硬工具、ダイヤモンド及びCBN工具、サーメット工具、セラミック工具、その他機械工具
- 研削砥石・研磨材
- 精密測定器・光学測定機・試験器  
ノギス、マイクロメーター、ダイヤルゲージ、ブロックゲージ、ゲージ、三次元測定機器、形状・あざ測定機器、自動精密測定機器、投影機、金属顕微鏡、試験機器、その他
- プレス機械  
サーボプレス、液圧プレス、機械プレス、
- ハンデイングマシン、剪断機、鍛造機・装置、線材加工機、各種塑性加工機、その他
- プラスチック加工機械  
各種射出成形機、真空成形機、ブロー成形機、真空注型機、圧縮成形機、熱成形機、発砲成形機、押出機、押出成形装置、遠心成形装置、その他
- プラスチック加工機械周辺機器  
および原材料・副資材など  
成形機械部品・付属装置、試験機・測定機、計器・コントローラ、二次加工機器、ロボット(取出機・インサート装置など)、原材料・副資材、成形サンプル(製品・半製品)、その他
- 機械系・金型用CAD/CAM/CAEシステム
- 造形システム  
(ラピッドプロトタイプングシステム)
- 試作・モデリング関連
- FA関連機器・装置、NC装置、自動プログラミング装置
- 生産管理システム
- 金型材、金型部品
- 金型表面処理
- 金型メンテナンス関連
- 金型周辺機器  
金型温度調節機、金型自動交換装置、金型内ガス抜き装置、金型反転機、金型冷却装置、ホットランナ装置、モールドベース、金型監視装置
- 各種金型  
プレス用、鍛造用、粉末冶金用、鋳造用、ダイカスト用、プラスチック用、ゴム用、ガラス用、窯業用など
- 成形サンプル
- 試作金型
- 各種研究機関・工業会・組合など
- 図書・文献・資料



# テクニカル・ワークショップ／オープンセミナー開催のご案内／出展者への提供サービス

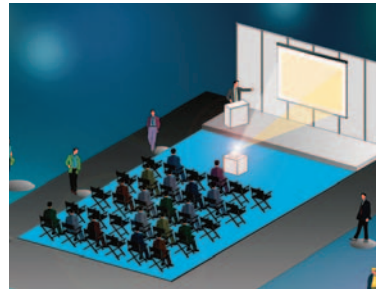
## プレゼンテーションセミナー(有料)

出展者の展示効果を高めるために、「出展者による新技術発表」「新製品PR」「ユーザーによる製品活用事例の紹介」など、様々な用途に応じて活用できるセミナースペース(有料)を設置します。開講を予定もしくは検討される出展者は、出展申込の際にセミナー開講希望欄にご記入ください。なお、開講希望の出展者には、改めて開講申込書をご提出いただけます。



### テクニカル・ワークショップ

事前登録制、クローズド、オープン形式など、出展者が目的に応じて運営できるプレゼンテーションセミナーです。製品・技術のPRセミナーとしてだけでなく、「ユーザー会」「新製品発表会」のほか、有料セミナー会場として利用することができます。



### オープンセミナー

展示ホール内に、オープン形式のセミナー会場を設けます。来場者は展示ブースを移動する間に、興味のあるセミナーを自由に聴講できます。新規顧客に対して、新製品・新技術のPRが可能となり、自社ブースへ誘導するチャンスにもなりますので、展示との相乗効果に期待できます。

会場	ポートメッセなごや 展示場内特設会場
定員	約30名 (座席設置数。但し、立ち見も可能です)
開講料	45分 / 50,000円 (税別)

時間延長は出来ません。

※複数のセッションを開講することも可能です。(複数開講値引き有り)  
※プログラムは、事務局にて調整します。

会場	ポートメッセなごや 会議室または会場内特設会場
定員	50~100名程度 ※スクリーン形式
開講料	1時間 / 60,000円 (税別)

※プログラムは、事務局にて調整します。

## テクニカル・ワークショップ(前回開講実績)

### ダイジェット工業株式会社

『モジュラーシリーズを利用した高効率加工のご紹介』

技術部 技術室 切削工具開発課 田原 裕規 氏

### エヌティーツール株式会社

『金型加工に適したツーリング』

技術部 部長 齊藤 信 氏

### セコ・ツールズ・ジャパン株式会社

『機械加工の効率化を推進できる推奨工具と多機能加工性能を活用した加工提案』

加工技術部 マネージャー 岩瀬 勲 氏 / 大井 弘昭 氏

### 株式会社C&Gシステムズ

『1]「工程管理システム[AIQ Ver11.1]」新バージョンのご紹介』

CAD開発部 工程管理開発課 課長 田代 勝法 氏

『2]「CAM-TOOLによる5軸加工の優位性』

商品企画統括部 営業技術課 井上 真由美 氏

### ブルーム・ノボテスト株式会社

『加工&計測の複合化と機上自由曲面計測』

技術・サービス部 マネージャー 高坂 斉 氏

### 日本エリコンバルザース株式会社

『金型向け最新表面処理ソリューション』

ツール事業部 アシスタントプロダクトマネージャー

メタルフォーミング担当 内田 智也 氏

### 株式会社ミツヨ

『生産性の向上に寄与する計測システム』

営業本部 中部営業部 技術営業課 主査 猪原 英治 氏

### 株式会社牧野フライス製作所

『中大物金型に対応するカスタマーサポートテクノロジー』

### アイダエンジニアリング株式会社

『アルミ材の適用拡大で変わる、自動車部品のプレス加工ライン』

取締役常務執行役員 鈴木 利彦 氏

## オープンセミナー(前回開講実績)

### 三菱日立ツール株式会社

『金型加工の更なる高精度・高効率化を実現する最新切削工具』

グローバルソリューションセンター 東部ステーション

東部ステーション長 井上 洋明 氏

### 株式会社ナノソフト

『3DQuickPressと3DSimSTAMPで変えるプレス金型設計』

大町 勝一郎 氏

### 三菱重工工作機械株式会社

『ユニバーサル主軸と撮像式工具測定による大型金型の高精度加工』

技術本部 技術開発推進室 主任 中村 真吾 氏

### 株式会社データ・デザイン

『3Dアディティブの次なるステージへ』

セールスユニット 企画G マネージャー 今田 智秀 氏

### 株式会社ユーロテクノ

『1]「アリコナ社製非接触三次元測定機を用いた革新的な工具測定』

営業チーム 藤田 篤 氏

『2]「金型におけるガイド部品の重要性と部品選択のポイント』

営業チーム 渡辺 雅紀 氏

### シンクビジョン株式会社

『「現場の実情」に合った工程管理』

ソリューション事業部 マネージャー 地曳 淳 氏

### HRSジャパン株式会社

『FLEXflow Family, 電動サーボバルブゲートシステム』

技術室 テクニカルサポートエンジニア デローサ アントニオ 氏

### 株式会社IHI Ionbond Japan

『IHI Ionbondの金型向けPVDコーティング』

代表取締役 綾目 吉彦 氏

### 柳下技研株式会社

『ELID研削法の平面研削盤への適用について』

YGテクニカルセンター ELID研削技師 一瀬 哲也 氏

### 日工機材株式会社

『1]「～ジェイコア～加工段差ゼロの実現』

営業部 係長 平 信行 氏

『2]「アイトロニクス“世界初フルデジタル形彫放電加工機”のご提案。』

株式会社 アイトロニクス 藤本 尚也 氏

### 株式会社SCREENホールディングス

『目視検査を自動化する「車載用金属部品向け外観検査装置

IM-3200・IM-5100」のご紹介』

検査・計測事業部 営業・マーケティング課 セミナー担当者

### 株式会社J・3D

『ダイカスト金型への金属3Dプリンター応用』

代表取締役 高関 二三男 氏

### コダマコーポレーション株式会社

『1]「最新CAD/CAM活用セミナー』

小金 佑介 氏

『2]「TOPProgressによるプレス金型設計・製作の効率化事例』

小金 佑介 氏

『3]「世界最速金型CAD TopSolid Moldによるプラスチック金型設計』

小金 佑介 氏

### JFE精密株式会社

『JFE精密のPVDコーティング』

技術部 部長 桜井 雅彦 氏

### 株式会社テクノクラーツ

『次世代アンダーカット成形ユニット“すっぽん”』

代表取締役 反本 正典 氏

### ハルステック工業株式会社

『残留力測定装置の原理と測定事例』

営業部 営業2課 主任 増井 貴 氏

### 伊藤忠テクノソリューションズ株式会社

『AdvantEdgeによる金型加工用NCプログラムの解析および最適化』

科学システム本部 江渡 寿郎 氏

### 株式会社セイロジャパン

『3次元樹脂流動解析による最新の成形技術への適用』

MoldexソリューションセンターMoldex課 課長 田中 久博 氏

### シーメンスPLMソフトウェア

『積層技術を生かした新しいものづくり

- アディティブ・マニファクチャリング』

ポッドフォリオ開発本部 Digital

Enterprise Realization コンサルタント 倉田 陽司 氏

## 出展者への提供サービス(前回実績)

事務局では出展効果を高める為に、各種サービスを強化しています。

### ① 出展企業の紹介を開催前から当日までバックアップ

- 公式ガイドブックへの会社情報・出展内容紹介掲載
- 公式サイトへの会社情報・出展内容紹介掲載
- 展示会案内リーフレットへの社名や小間位置掲載

### ② 来場動員ツールを作製し希望数を無償提供

- 展示会案内リーフレット(招待券機能付き)の無償提供
- 招待券ハガキの無償提供
- ※但し、事前申し込み以降の追加希望は在庫限りの対応となります。

### ③ 重要顧客へのサービス提供

- VIP来場者登録
- VIPラウンジの使用

### ④ 一般紙・業界紙誌やSNSなどを通じた情報発信

- プレスリリースでの情報発信
- 一般紙への開催告知広告(中日新聞)
- 関連業界紙誌での広告企画
- メール配信での情報発信
- SNSでの出展内容紹介
- 海外アライアンス展示会での情報発信

### ⑤ 展示会場内に設置するセミナー会場でのプレゼンテーション

- テクニカル・ワークショップ開講(有料)
- オープンセミナー開講(有料)

### ⑥ 出展者スタッフへのドリンクサービス

- 開催期間中、出展企業スタッフへ毎朝ドリンクを提供

# 主な出展規程

## 1. 出展料金の請求と支払い

事務局が出展申込書の記載事項を確認の後、出展者に出席料金の請求書を送付します。出展者は、請求書記載の期日までに出席料金全額を事務局指定の口座へ振込むものとします(お支払いは銀行振込のみで、手形・小切手・直接現金でのお支払いは受け付けておりません)。なお、出席料金を含め本展示会に関する全ての請求についての振込手数料は出展者が負担するものとします。

## 2. 出展申込みの受理、成立日期について

出展者が事務局の定める手続きを行い、その出展申込書(申込みシステムの利用、出展申込書の郵送、ファックス、eメールなど)を事務局が受領した時点で申込成立とします。ただし、出展内容が展示会趣旨にそぐわない場合や出展資格を有しないと事務局が判断した場合は出展をお断りする場合があります。

## 3. 出展申込の取消(キャンセル)

- (1) 出展申込の取消または申込内容の変更は原則として認めませんが、やむなく出展の取消もしくは申込内容の変更(出展小間数の一部キャンセルなど)を行う場合には、その理由を明記した文書を事務局に提出し、承諾を得てください。
- (2) やむなく出展の取消もしくは申込内容の変更を行う場合には、その時期に応じて下記の出展取消料をお支払い下さい。なお、下表は事務局が出展者からの取消・変更通知書面を受領した日を基準とします。

書面による取消・変更通知を受領した日	出展取消料
出展申込日～2019年1月31日	出展料金の10%
2019年2月1日～2019年2月14日	出展料金の50%
2019年2月15日～2019年2月28日	出展料金の75%
2019年3月1日以降	出展料金の100%

- (3) 出展者が上記相当金額を支払っていないときは、取消通知後、直ちに支払うものとします。出展者が既に支払った金額が上記相当金額を超過している場合は、超過分を事務局より返金します。この場合、振込手数料は出展者の負担とします。
- (4) 事務局は、次に該当する場合、出展者に対し、何らの予告無しに出展を取消することができ、また、出席料金全額をお支払いいただきます。この場合、事務局は当該場所を適切な方法で使用することができるものとします。
  - ① 2019年2月28日(木)までに出席料金を完納しない場合
  - ② 事前申告なしに搬入日の2019年6月18日12時までに小間の使用を開始しない場合
  - ③ 出展規程および関連規程に記載の事項に違反し、事務局の催告によっても改善が認められない場合

## 4. 小間位置の決定

- (1) 小間の位置は、出展物の内容、申込順位、出展実績、会場全般の構成、実演の有無などを考慮して事務局が行い、後日通知します(予定)。出展者は小間の割当について、苦情や出展取消等を申し出ることはできません。
- (2) 主催者は、消防法令上または出展者の展示効果向上のために小間図面を変更し、それに伴い小間を再配置することができます。その際、出展者は小間位置変更に関する損害賠償請求はできないものとします。

## 5. 小間の転貸等の禁止

出展者は、割り当てられた小間の全部または一部を第三者に譲渡・貸与もしくは出展者相互において交換することはできません。

## 6. 共同出展者の取り扱い

2社以上の会社が共同出展をする場合は、原則として1社が代表して申し込むものとし、出席料金などの各請求をはじめとする事務局からの全ての連絡は、申込者の実務担当者へのみ通知するものとします。なお、共同出展する社名などを申込時に事務局へ通知するものとします。

## 7. 出展物および展示装飾・実演に関する規制と撤去・搬出

- (1) 小間内の出展物および装飾物等が、後日事務局より通知される期限内に撤去・搬出されない場合は、出展者の費用負担で、事務局により撤去・搬出できるものとします。
- (2) 展示ブース内の実演において、本展示会に出展していない企業の機械・製品を使用することは禁止いたします。
- (3) いかなる方法でも、近隣の小間の妨げとなる小間の造作はできないものとし、近隣小間の出展者から苦情がでた場合、事務局が展示会運営上の立場から判断し、小間装飾などの変更が必要と判断した場合は、当該小間の出展者はその変更に同意するものとします。この場合に発生する費用は、出展者の負担とします。
- (4) 事務局は展示会開催趣旨・目的などの観点から問題があると思われる出展物の展示や装飾に関して規制または撤去する権限を有するものとします。この場合、事務局は出展者に対して輸送・展示費用などの負担や出席料金などの返金について一切の責任を負わないものとします。

## 8. 出展物の管理と免責

主催者は、出展物の管理・保全について警備員を配置するなど会場全般の管理・保全にあたりますが、出展物への天災、不可抗力、盗難、紛失などあらゆる原因により生じる出展物への損失または損害についてその責任を負わないものとします。出展物、備品の管理は出展者の責任の下、万全を期して行って下さい。

## 9. 損害賠償

出展者は、出展者自身または出展者指定の業者などの代理人の不注意、その他の理由により、展示会場設備または展示会建造物もしくは人身などに対して与えた一切の損害について責任を負うものとします。出展者は保険へ加入するなど、十分な対策を講じて下さい。

## 10. 展示会開催の変更・中止

- (1) 主催者は、天災、その他の不可抗力により会期・会場を変更、展示規模の縮小、または開催を中止することがあります。主催者は、これによって生じた損害の補償や費用の増加、その他不利な事態に陥るなどに対する責任を負わないものとします。なお、展示会開催を事前に中止した時は、既納出席料金より既発生費用を控除した残額の一部を返金します。
- (2) 出展申込みは、変更された会期等について有効とし、会期変更などを理由として出展を取消することはできません。

## 11. 規程の遵守

出展者は本出展規程をはじめとする主催者が定める諸規程を遵守することに同意のうえ出展申込みをするものとし、この点において将来いかなる時点においても一切の異議を申し立てないこととします。出展者は主催者が定める全ての規程を本展および出展者の利益保護のためのものと解釈し、その実行に協力するものとします。

お問い合わせ

インターモールド振興会

〒540-0008 大阪市中央区大手前1-2-15 (株)テレビ大阪エクスプロイン

TEL : 06-6944-9911 FAX : 06-6944-9912

E-mail : infoim2019@tvcoe.co.jp